



## STATION DE DISTRIBUTION DE GASOIL COMPLETE EN PEHD de 1.400 L

### Equipement

- pompes de 60l/min monophasée
- 6 mètres de tuyau avec pistolet automatique
- volucompteur et totaliseur 4 chiffres
- détecteur de fuite et de remplissage
- jauge de niveau
- fermeture de l'armoire avec une clé
- filtre à particule et filtre à eau
- livrée avec un raccord pompier 2" sécurisée par un cadenas
- traitement à haute définition contre les UV

### Citerne garantie 10 ans

| Capacité | Dimensions (L x l x H) |
|----------|------------------------|
| 1 400 L  | 1 845 x 1 246 x 1 950  |

