



## STATION DE DISTRIBUTION DE GASOIL COMPLETE EN PEHD de 1.000 à 2.000 L

### Equipements

- Cuve a fioul double parois aux normes CE
- Pompe 60L/min/230v.
- Volucompteur-Totalisateur électronique en bout de pistolet
- 6 mètres de tuyau avec raccord tournant et pistolet auto
- Filtre à particule et filtre à eau
- Sifflet limiteur de remplissage
- Jauge de niveau avec évent
- Traitée contre les UV.

### Avantages

- Vous n'avez pas besoin de bac de rétention grâce à nos cuves double paroi
- Traitée anti-UV haute définition
- Pompe 60L/min
- Détecteur de fuite + évent
- Sifflet limiteur de remplissage
- Filtre à eau et à particules
- Pistolet automatique + 6m

**NOUVEAU !** Le nouveau GNR contient 7% d'EMAG (esters méthyliques d'acide gras) qui met en cause la durabilité de la cuve. Le traitement PE-Plus que nous effectuons sur nos cuves empêche cette corrosion sur le long terme.

**Traitement PE-PLUS**  
 Unique sur le marché français

**Citerne garantie 10 ans**

### Options

- Kit de raccordement pour 2 cuves
- Armoire métallique

DIMENSIONS en mm L x l x H	CAPACITE
1.580 x 790 x 1.360	1.000 L
1.580 x 790 x 1.740	1.500 L
2.220 x 720 x 1.935	2.000 L

