



## STATION DE DISTRIBUTION DE GASOIL COMPLETE EN PEHD 5.000 L



### Equipement

- citerne renforcée double parois en PEHD traitée à haute définition contre les UV, convient à un usage extérieur et intérieur
- rétention de 110% du volume stocké indépendante au Méga-coffre à clé
- pompe haut de gamme auto amorçante de "POMP iT" 60 l/min, moteur doté d'une protection thermique garantie 12 mois
- volucompteur 4 chiffres et totalisateur intégrés
- 6 mètres de tuyau avec raccord tournant et pistolet automatique
- pré-filtre à particules et filtre à eau avec cartouche interchangeable
- pompe et accessoires entièrement protégés par un gros coffre à clé en PEHD pour le stockage optimal du tuyau, porte double parois (épaisseur 6 cm)
- axe de remplissage 2" à hauteur d'homme doté d'une vanne 3/4 et d'un clapet anti-retour, totalement protégé et logé à l'intérieur du Méga box PEHD
- limiteur de remplissage 2" monté d'origine évitant les débordements lorsque le liquide atteint son niveau maximum
- trou d'homme supérieur entièrement protégé avec fermeture à clé
- citerne dotée d'un détecteur anti-fuitejaune ultra-sonique déportée
- traitement à haute définition contre les UV, usage extérieur/intérieur
- raccord pompier

Capacité : 5 000 litres

Dimensions : 2680 L x 2621 l x 2400 H

Option : enrouleur possible

**Citerne garantie 10 ans, équipements (pompe, etc.) garantis 12 mois**

### Mode d'utilisation

- Les citernes doivent être posées sur une surface plane et stable.
- L'équipement inclut aussi une sonde localisée dans le réservoir, raccordée à l'émetteur. Celle-ci envoie un signal radio au récepteur branché sur une prise 230 V à une distance maxi de 250 m de la citerne.
- Lors d'un éventuel déplacement, la citerne doit être vide.