



STATION DE DISTRIBUTION DE GASOIL COMPLETE EN PEHD 10.000 L A 18.000 L



Equipement

- Cuve PEHD double parois
- Traité anti-uv
- Pompe de 60 l/min à 120 l/min
- Filtre à eau et filtre à particule
- Volucompteur et totalisateur 4 chiffres
- Limiteur de remplissage
- Jauge et détecteur de fuite ultrasonique
- Raccord pompier 2"
- Clapet anti-retour
- 6 mètres de tuyau
- Enrouleur en option
- Existe aussi avec armoire métallique

Dimensions

- (2 x Ø 2120) x 2400 H (10.000 litres)
- (3 x Ø 2120) x 2400 H (15.000 litres)
- (3 x Ø 2120) x 2510 H (18.000 litres)

Idéal pour le nouveau fioul, possibilité d'utiliser 1 compartiment à la fois, ce qui permet de nettoyer l'autre lorsque la citerne est en service. Permet un stockage fioul été/fioul hiver.

