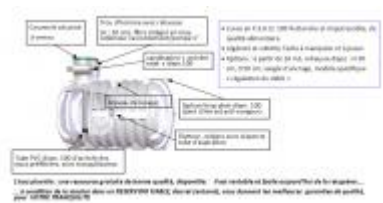




CITERNE POUR STOCKAGE D'EAU A ENTERRER AVEC OU SANS EQUIPEMENT



Description : Citerne à eau en PEHD, 100 % étanche et imputrescible, de qualité alimentaire, autostable. Légère et solide, facile à manipuler et à poser.

Equipements

- Couvercle sécurisé à verrou
- Trou d'homme avec réhausse
- Anneau de levage
- Canalisation "arrivée / rejet"
- Siphon trop plein anti-rongeurs
- Flotteur, crépine avec clapet et tube d'aspiration
- Tube PVC d'arrivée des eaux préfiltrées, avec tranquillisateur

Option

- à partir de 16m3, réhausse dispo : H 30cm, D 50cm, sangle d'ancrage, modèle spécifique "régulation du débit"

Capacité : de 3 m3 à 66 m3 (voir tableau ci-dessous)

Capacité (M3)	Dimensions (l x L x H)	Poids (Kg)
3	2.42 x 1.49 x 1.83	130
4	2.46 x 1.68 x 1.98	160
5	2.47 x 1.89 x 2.19	185
6	2.74 x 2.05 x 2.56	260
8	3.42 x 2.05 x 2.56	330
10	4.10 x 2.05 x 2.56	400
12	4.78 x 2.05 x 2.56	475
16	5.10 x 2.20 x 2.64	730
22	6.60 x 2.20 x 2.64	810
27	8.10 x 2.20 x 2.64	1150
33	9.60 x 2.20 x 2.64	1235
38	11.10 x 2.20 x 2.64	1570
44	12.60 x 2.20 x 2.64	1645
55	15,60 x 2,20 x 2,64	2135
66	18,60 x 2,20 x 2,64	2790