



Caddy ravitailleur 100L

Station de ravitaillement Adblue prête à l'emploi.

- Cuve en polyéthylène certifié compatible Adblue

- > Passages de sangles pour arrimer la cuve
- > Support pistolet avec blocage
- > Dispositif de rangement du flexible de distribution
- > Bouchon de remplissage avec évent d'aération
- > Paroi anti-roulis centrale
- > Poignées de manutention
- > Roues gonflables tout terrain

- Pompe:

- > Pompe électrique à membrane 12V
- > Débit 35 l/min
- > 4m de flexible de distribution DN19 en EPDM
- > Pistolet automatique en polypropylène avec raccord cannelé
- > 4m de câble électrique avec princes croco

Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.

